







- A. Fenêtres à Auvents en Fibre de Verre: Fenêtres Série 2100 en fibre de verre, assemblés en usine avec le châssis qui s'ouvre vers l'extérieur installé dans le cadre.
- B. Cadre:
  - 1. Fibre de Verre Pultrudé
  - 2. Revêtement extérieur: Peint
  - 3. Finition intérieure: peint ou en bois stratifié.
  - 4. Profondeur du cadre: 3-1 / 4 pouces (83 mm).
  - 5. Épaisseur de paroi nominale ou les membres en fibre de verre: 0,080 à 0,090 pouce.
  - 6. Coins du cadre:
    - a. Mitré
    - b. Rejoint et scellé avec clé de coin PBT, vis, et de silicone.
- C. Guillotine:
  - 1. Fibre de Verre Pultrudé
  - 2. Revêtement extérieur: Peint
  - 3. Finition intérieure: peint ou en bois stratifié.
  - 4. Coins:
    - a. Mitré
    - b. Rejoint et scellé avec clé de coin PBT, vis, et de silicone.
- D. Bourrelet:
  - 1. Bourrelet rempli avec mousse simple sur le guillotine.
  - 2. Bourrelet rempli avec mousse double sur le cadre.

## 2.3 VITRAGE

- A. Vitrage:
  - 1. Verre Flotté: ASTM C 1036, qualité 1.
  - 2. Type: Low-E isolé avec vitrage en silicone de verre double-joint de 1 pouce revêtu d'argon ou Low-E triple isolée revêtu d'argon.

## 2.4 OPTIONS

- A. Bars Croisillons:
  - 1. Verre isolant: barres en aluminium de croisillons installés entre 2 plaques de verre.
  - 2. Fini en usine. Faites correspondre le cadre de la fenêtre.
- B. Moustiquaires: Standard.
  - 1. Conformité: ASTM D 3656 et SMA 1201.
  - 2. Moustiquaire: fibre de verre enduit de vinyle, 18/16 mesh.
  - 3. Situé dans la trame en aluminium monté sur l'intérieur de la fenêtre.
  - 4. Remplissez avec le matériel nécessaire.
  - 5. Finition du cadre de l'écran : émail cuit.
    - a. Couleur: faites correspondre l'intérieur de la fenêtre.

## 2.5 MATÉRIEL

- A. Opérateur:
  - 1. Opérateur du bras de ciseaux en acier avec des engrenages durcis.
  - 2. Base de l'opérateur: zinc moulé sous pression avec finition peinte E-Gard.
  - 3. De liaison de l'opérateur, la charnière de diapositives, et bras de charnière: zinc moulé sous pression avec finition E-Gard.
  - 4. Attaches exposées: Acier inoxydable.

5. Matériel exposé au brouillard salin ASTM B117: dépasse 1000 heures.

B. Manivelle Terminer

1. Crank pliant intégré: émail cuit.

C. Système de verrouillage: système de verrouillage multi-points.

1. Double système de verrouillage simple poignée.

2. Utiliser des armes à action positive qui tirent la guillotine en position verrouillée au fond.

3. Un ou deux points de verrouillage sur chaque jambage.

4. Fini du poignée de serrure: émail cuit.

## **2.6 TOLÉRANCES**

A. Les fenêtres doivent tenir compte des tolérances d'ouverture suivantes:

1. Dimensions verticale entre hauts et des bas: plus 1/4 pouces, moins 0 pouces.

2. Dimensions de largeur: plus 1/4 pouces, moins 0 pouces.

3. Colonnes de construction ou des ouvertures de maçonnerie: plus ou moins 1/4 pouce de plomb.

## **2.6 FINI**

A. Extérieur et intérieur: deux parties de peinture d'uréthane appliqué en usine, conforme à la norme AAMA 623.

## **2.7 INSTALLATION ACCESSORIES**

A. Flashing/Sealant Tape:

1. Aluminum-foil-backed butyl window and door flashing tape.

2. Maximum Total Thickness: 0.013 inch.

3. UV resistant.

4. Verify sealant compatibility with sealant manufacturer.

B. Insulating-Foam Sealant: Dow Window & Door.

1. Low-pressure, polyurethane window and door insulating-foam sealant.

## **2.8 SOURCE QUALITY CONTROL**

A. Factory Testing: Factory test individual standard operable windows for air infiltration in accordance with ASTM E 283, to ensure compliance with this specification.

## **PART 3 EXECUTION**

### **3.1 EXAMINATION**

A. Examine areas to receive windows. Notify Architect of conditions that would adversely affect installation or subsequent use. Do not proceed with installation until unsatisfactory conditions are corrected.

### **3.2 INSTALLATION**

A. Install windows in accordance with manufacturer's instructions and approved shop drawings.

- B. Install windows to be weather-tight and freely operating.
- C. Maintain alignment with adjacent work.
- D. Secure assembly to framed openings, plumb and square, without distortion.
- E. Integrate window system installation with exterior water-resistant barrier using flashing/sealant tape. Apply and integrate flashing/sealant tape with water-resistant barrier using watershed principles in accordance with window manufacturer's instructions.
- F. Place interior seal around window perimeter to maintain continuity of building thermal and air barrier using insulating-foam sealant.
- G. Seal window to exterior wall cladding with sealant and related backing materials at perimeter of assembly.
- H. Leave windows closed and locked.

### **3.3 FIELD QUALITY CONTROL**

- A. Field Testing: Field-test windows in accordance with AAMA 502, Test Method A. Manufacturer's representative shall be present.

### **3.4 CLEANING**

- A. Clean window frames and glass in accordance with Division 1 requirements.
- B. Do not use harsh cleaning materials or methods that would damage finish.
- C. Remove labels and visible markings.

### **3.5 PROTECTION**

- A. Protect installed windows to ensure that, except for normal weathering, windows will be without damage or deterioration at time of substantial completion.

**END OF SECTION**