Portes et Fenêtres Eco-Fibre Inc.
450 rue Sicard,
Mascouche, Qc., J7K 3G5
Téléphone (450) 474-0057
Télécopieur (450) 474-0058

Spécification de guide de produit

Notes de spécification: Cette spécification de guidage de produit est écrit en fonction de la Construction Specifications Institute (CSI) format de trois pages, y compris MasterFormat, SectionFormat, et PageFormat, contenue dans le CSI Manual of Practice.

La section doit être soigneusement examiné et édité par l'architecte pour répondre aux exigences du projet et le code du bâtiment local. Coordonner cette section avec d'autres sections de devis et des dessins. Supprimer tous les «Notes de spécification» lors de l'édition de cette section.

Les numéros de section sont de MasterFormat 2004 Edition.

SECTION 08 54 13

FENÊTRES À AUVENT EN FIBRE DE VERRE

PREMIÈRE PARTIE GENERAL

1.1 SECTION INCLUT

A. Fenêtres à auvents fibre de verre.

1.2 SECTIONS CONNEXES

A. Section 07 27 00 - Étanchéité à l'air: Barrière résistante à l'eau.

B. Section 07 92 00 - Scellement de joints: Produits d'étanchéité et de calfeutrage.

1.3 REFERENCES

A. American Architectural Manufacturers Association (AAMA):
   1. AAMA 502 - Spécification volontaire pour les essais de terrain des fenêtres et des portes coulissantes.

B. American Society for Testing and Materials (ASTM):
   1. ASTM C 1036 - Verre plat.
   2. ASTM C 1048 - Verre plat traité thermiquement - Kind HS, Kind FT revêtu et Verre non revêtu.

3. ASTM C 1363 – Méthode d'essai standard pour les performances thermiques des matériaux de construction et des assemblages d'enveloppe au moyen d'un appareil de boîtes chaudes.
4. ASTM D 3656 - Dépistage des insectes et volet tissu tissé à partir de fils de verre recouvert de vinyle.
5. ASTM E 283 - Taux de fuites d'air par les fenêtres extérieures, murs-rideaux et les portes sous une différence de pression déterminée dans l'échantillon.
6. ASTM E 330 - Performance structurelle des fenêtres extérieures, murs-rideaux et des portes par la différence uniforme de pression d'air statique.
7. ASTM E 547 - Pénétration de l'eau des fenêtres extérieures, murs-rideaux et les portes par cyclique. d'air statique pression différentielle.

C. Association de fabricants d'écrans (SMA):
1. SMA 1201 - Spécifications pour moustiquaires pour fenêtres, portes coulissantes et les portes battantes.

D. Association de fabricants de fenêtres et portes (WDMA):
1. ANSI/AAMA/NWWDA 101/I.S.2/NAFS-02 - Spécification de performance volontaire pour les fenêtres, des lucarnes et des portes en verre.
2. AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2/A440-05 – Norme / spécification pour fenêtres, portes et puits de lumière de l'unité.
3. AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2/A440-08 – Norme fenestration / spécification nord-américain de fenêtres, portes et puits de lumière de l'unité.

E. Conseil national d'evaluation de fenestration (NFRC):
1. NFRC 100 – Procédure pour la détermination de produits fenêtrage u-facteurs.
2. NFRC 200 – Procédure pour déterminer les produits de fenestration coefficient de gain de chaleur solaire et de transmission visible à incidence nominale.

1.4 EXIGENCES DE PERFORMANCE

A. Les fenêtres doivent répondre à l'evaluation:
1. Class CW-PG80 Type AP 60,0" x 40,0" po (type: auvent, classe de performance: vitrine commerciale, note de performance: DP80, taille maximale testée: 60,0 "x 40,0" po) spécification conformément à AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2./A440-08
2. Class CW-PG80 Type AP 48,0" x 48,0" po (type: auvent, classe de performance: vitrine commerciale, note de performance: DP80, taille maximale testée: 48,0 "x 48,0" po) spécification conformément à AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2./A440-05

B. Fuites d'air de la fenêtre, ASTM E 283: fuites d'air de la fenêtre lors d'un essai à 6.24 le pied carré (50 mph) doit être de 0,01 scfm par pied carré de cadre ou moins.

C. Pénétration de l'eau de la fenêtre, ASTM E 547 & ASTM E 331: aucune pénétration d'eau à travers la fenêtre quand testé sous pression statique maximum de 12,0 livres par pied carré (179 mph) après 4 cycles de 5 minutes, et 15 minutes, avec de l'eau appliquée à un taux de 5 gallons par heure par pied carré.

D. Performance thermique, NFRC 100, NFRC 200 et ASTM 1363:
a. 1" isolé 272 unités Low-E/Argon - valeur U 0,27, 0,29 SHGC
b. 1" isolé 366 unités Low-E/Argon - valeur U 0,27, 0,19 SHGC
c. 1-1/4" à triple isolation 272 Low-E/Argon - U valeur 0,19, 0,25 SHGC
d. 1" à triple isolation 366 unités Low-E/Argon - U valeur 0,19 0,17 SHGC

1.5 SOUMISSIONS

A. Soumettre conformément aux exigences de Division 1.

B. Données du produit: Soumettre les données techniques du fabricant, y compris les instructions d'installation.

C. Dessins d'atelier: Soumettre les dessins d'atelier du fabricant, indiquant les dimensions, la construction, les connexions de composants et les lieux, les méthodes d'ancrage et les emplacements, les emplacements de matériel, et de détails d'installation.

D. Échantillons: Soumettre un échantillon pleine taille ou taille partielle de la fenêtre illustrant le système de vitrage qualité de la construction, et la couleur de finition.

E. Garantie: Soumettre la garantie standard du fabricant.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

A. Maquette:
1. Fournir exemple d'installation pour les exigences de performance de la fenêtre d'analyse de terrain et de déterminer l'acceptabilité des méthodes d'installation de la fenêtre.
2. Maquette approuvé représente la qualité minimale requise pour le travail.
3. Maquette approuvé doit rester en place dans le travail.

1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

A. Livraison: Livre le matériel sur le chantier en bon état, dans les emballages d'origine non ouverts du fabricant ou de la succursale de ventes avec des étiquettes indiquant clairement le fabricant et le nom du produit. Inclure des instructions d'installation.

B. Entreposage:
a. Entreposer les matériaux en conformité avec les instructions du fabricant.
b. Entreposer les matériaux dans une position verticale, hors sol, et sous le couvert.
c. Protéger les matériaux contre les intempéries, du soleil, et les activités de construction.

C. Manutention: Protéger les matériaux et la finition lors de la manipulation et de l'installation pour éviter tout dommage.

DEUXIÈME PARTIE PRODUITS

2.1 FABRICANT

A. Portes et Fenêtres Eco-Fibre Inc., 450 rue Sicard, Mascouche, Qc., J7K 3G5.
Téléphone (450) 474-0057. Site https://ecofibre.ca/

2.2 FENÊTRES À AUVENTS EN FIBRE DE VERRE

A. Fenêtres à Auvents en Fibre de Verre: Fenêtres Série 2100 en fibre de verre, assemblés en usine avec le châssis qui s'ouvre vers l'extérieur installé dans le cadre.

B. Cadre:
   1. Fibre de Verre Pultrudé
   2. Revêtement extérieur: Peint
   3. Finition intérieure: peint ou en bois stratifié.
   4. Profondeur du cadre: 3-1 / 4 pouces (83 mm).
   5. Épaisseur de paroi nominale ou les membres en fibre de verre: 0,080 à 0,090 pouce.
   6. Coins du cadre:
      a. Mitré
      b. Rejoint et scellé avec clé de coin PBT, vis, et de silicone.

C. Guillotine:
   1. Fibre de Verre Pultrudé
   2. Revêtement extérieur: Peint
   3. Finition intérieure: peint ou en bois stratifié.
   4. Coins:
      a. Mitré
      b. Rejoint et scellé avec clé de coin PBT, vis, et de silicone.

D. Bourrelet:
   1. Bourrelet rempli avec mousse simple sur le guillotine.
   2. Bourrelet rempli avec mousse double sur le cadre.

2.3 VITRAGE

A. Vitrage:
   1. Verre Flotté: ASTM C 1036, qualité 1.

   2. Type: Low-E isolé avec vitrage en silicone de verre double-joint de 1 pouce revêtu d'argon ou Low-E triple isolée revêtu d'argon.

2.4 OPTIONS

A. Bars Croisillons:
   1. Verre isolant: barres en aluminium de croisillons installés entre 2 plaques de verre.
   2. Fini en usine. Faites correspondre le cadre de la fenêtre.

B. Moustiquaires: Standard.
   1. Conformité: ASTM D 3656 et SMA 1201.
   2. Moustiquaire: fibre de verre enduit de vinyle, 18/16 mesh.
   3. Situé dans la trame en aluminium monté sur l'intérieur de la fenêtre.
   4. Remplissez avec le matériel nécessaire.
   5. Finition du cadre de l'écran : émail cuit.
      a. Couleur: faites correspondre l'intérieur de la fenêtre.

2.5 MATÉRIEL

A. Opérateur:
   1. Opérateur du bras de ciseaux en acier avec des engrenages durcis.
   2. Base de l'opérateur: zinc moulé sous pression avec finition peinte E-Gard.
   3. De liaison de l'opérateur, la charnière de diapositives, et bras de charnière: zinc moulé sous pression avec finition E-Gard.
   4. Attaches exposées: Acier inoxydable.

5. Matériel exposé au brouillard salin ASTM B117: dépasse 1000 heures.

B. Manivelle Terminer
1. Crank pliant intégré: émail cuit.

C. Système de verrouillage: système de verrouillage multi-points.
1. Double système de verrouillage simple poignée.
2. Utiliser des armes à action positive qui tirent la guillotine en position verrouillée au fond.
3. Un ou deux points de verrouillage sur chaque jambage.
4. Fini du poignée de serrure: émail cuit.

2.6 TOLÉRANCES

A. Les fenêtres doivent tenir compte des tolérances d'ouverture suivantes:
1. Dimensions verticale entre hauts et des bas: plus 1/4 pouces, moins 0 pouces.
2. Dimensions de largeur: plus 1/4 pouces, moins 0 pouces.
3. Colonnes de construction ou des ouvertures de maçonnerie: plus ou moins 1/4 pouce de plomb.

2.6 FINI

A. Extérieur et intérieur: deux parties de peinture d'uréthane appliqué en usine, conforme à la norme AAMA 623.

2.7 ACCESSOIRES DE MONTAGE

A. Bande d'étanchéité:
1. Fenêtre adossés par une feuille d'aluminium de butyle et la bande d'étanchéité de porte.
2. Épaisseur totale maximale: 0,013 pouce.
3. Résistant aux UV.
4. Vérifiez la compatibilité de scellement avec le fabricant du scellant.

B. Isolant-mousse d'étanchéité: Dow fenêtre et porte.
1. Basse pression, la fenêtre de polyuréthane isolante et porte-mousse d'étanchéité.

2.8 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DE SOURCE

A. Tests d'usine: l'usine tests des fenêtres standard individuels utilisables pour l'infiltration de l'air conformément à la norme ASTM E 283, afin d'assurer le respect de cette spécification.

PART 3 EXÉCUTION

3.1 EXAMINE

A. Examiner les domaines qui recevront les fenêtres. Aviser l'architecte de conditions qui pourraient nuire l'installation ou l'utilisation ultérieure. ne pas procéder à l'installation jusqu'à ce que les conditions insatisfaisantes sont corrigées.

3.2 INSTALLATION

A. Installer des fenêtres en conformité avec les instructions du fabricant et les dessins d'atelier approuvés.

B. Installer des fenêtres à être étanche aux intempéries et d'exploitation libre.

C. Maintenir l'alignement avec les travaux adjacents.

D. Fixation de l'ensemble des ouvertures encadrées, aplomb et d'équerre, sans distorsion.

E. Intégrer l'installation du système de fenêtre avec barrière résistante à l'eau de l'extérieur avec du bande d'étanchéité. Appliquer et d'intégrer la bande d'étanchéité avec barrière résistante à l'eau en utilisant les principes de partage des eaux en conformité avec les instructions du fabricant de fenêtre.

F. Placer la garniture d'étanchéité de l'intérieure autour de la fenêtre périmètre pour maintenir la continuité de la construction d'une barrière thermique et de l'air à l'aide d'un mousse isolant d'étanchéité.

G. Sceller la fenêtre au revêtement mural de l'extérieur avec des matériaux d'étanchéité et de support liés à périmètre de l'assemblage.

H. Laissez les fenêtres fermées et verrouillées.

3.3 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DE CHAMP

A. Essai sur le terrain: fenêtres essai sur le terrain, conformément à la norme AAMA 502, Méthode d'essai A. Le représentant du constructeur doit être présent.

3.4 NETTOYAGE

A. Nettoyer les cadres de fenêtres et verre au conformément des exigences de la section 1 .

B. Ne pas utiliser des matériaux ou des méthodes de nettoyage agressifs qui pourraient endommager la finition.

C. Enlever les étiquettes et les marquages visibles.

3.5 PROTECTION

A. Protéger les fenêtres installées à veiller à ce que, à l'exception des conditions atmosphériques normales, les fenêtres seront sans dommage ou de détérioration au moment de l'achèvement substantiel.

FIN DE LA SECTION