Portes et Fenêtres Eco-Fibre Inc.
450 rue Sicard,
Mascouche, Qc., J7K 3G5
Téléphone (450) 474-0057
Télécopieur (450) 474-0058

Spécification de guide de produit

Notes de spécification: Cette spécification de guidage de produit est écrit en fonction de la Construction Specifications Institute (CSI) format de trois pages, y compris MasterFormat, SectionFormat, et PageFormat, contenue dans le CSI Manual of Practice.

La section doit être soigneusement examiné et édité par l'architecte pour répondre aux exigences du projet et le code du bâtiment local. Coordonner cette section avec d'autres sections de devis et des dessins. Supprimer tous les «Notes de spécification» lors de l'édition de cette section.

Les numéros de section sont de MasterFormat 2004 Edition.

SECTION 08263 (08 16 73)

PORTE PATIO COULISSANTE

PREMIÈRE PARTIE GENERAL

1.1 SECTION INCLUT

A. Porte Patio Coulissante.

1.2 SECTIONS CONNEXES

A. Section 07 27 00 - Étanchéité à l'air: Barrière résistante à l'eau.

B. Section 07 92 00 - Scellement de joints: Produits d'étanchéité et de calfeutrage.

1.3 REFERENCES

A. American Architectural Manufacturers Association (AAMA):
   1. AAMA 502 - Spécification volontaire pour les essais de terrain des fenêtres et des portes coulissantes.
   2. AAMA 623 - Exigences de performance volontaires et procédures d'essai pour revêtements organiques sur profils fibre de verre.

B. American Society for Testing and Materials (ASTM):
   1. ASTM C 1036 - Verre plat.
   2. ASTM C 1048 - Verre plat traité thermiquement - Kind HS, Kind FT revêtu et Verre non revêtu.

3. ASTM D 3656 - Dépistage des insectes et volet tissu tissé à partir de fils de verre recouvert de vinyle.
4. ASTM E 283 - Taux de fuites d'air par les fenêtres extérieures, murs-rideaux et les portes sous une différence de pression déterminée dans l'échantillon.
5. ASTM E 547 - Pénétration de l'eau des fenêtres extérieures, murs-rideaux et les portes par cyclique. d'air statique pression différentielle.

C. Association de fabricants d'écrans (SMA):
1. SMA 1201 - Spécifications pour moustiquaires pour fenêtres, portes coulissantes et les portes battantes.

D. Association de fabricants de fenêtres et portes (WDMA):
1. ANSI/AAMA/NWWDA 101/I.S.2/NAFS-02 - Spécification de performance volontaire pour l'aluminium, le vinyle (PVC), les fenêtres en bois et les portes en verre.

1.4 EXIGENCES DE PERFORMANCE

A. Les portes doivent répondre à l'evaluation:
1. SGD - C50 95,0 "x 80,0" pouces (Type: porte coulissante en verre, classe de performance: Commercial, Performance Grade: DP50, Taille maximale testée: 95,0 "x 80,0") conformément aux spécifications AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2./A440-05
2. SGD – C40 95,0" x 80,0" pouces (type: porte coulissante en verre, classe de performance: vitrine commerciale, note de performance: DP80, taille maximale testée: 95,0 "x 96,0" po) spécification conformément à AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2./A440-05

B. Fuites d'air de la fenêtre, ASTM E 283: fuites d'air de la porte lors d'un essai à 1.57 le pied carré (25 mph) doit être de 0,07 scfm par pied carré de cadre ou moins.

C. Pénétration de l'eau de la porte, ASTM E 547: aucune pénétration d'eau à travers la fenêtre quand testé sous pression statique maximum de 7.5 livres par pied carré (142 mph) après 4 cycles de 5 minutes avec de l'eau appliquée à un taux de 5 gallons par heure par pied carré.

D. Performance thermique, NFRC 100, NFRC 200 et ASTM 1363:
a. 1" isolé 272 unités Low-E/Argon - valeur U 0,31, 0,32 SHGC
b. 1" isolé 366 unités Low-E/Argon - valeur U 0,30, 0,21 SHGC
c. 1-1/4" à triple isolation 272 Low-E/Argon - U valeur 0,23, 0,25 SHGC
d. 1" à triple isolation 366 unités Low-E/Argon - U valeur 0,23 0,17 SHGC

1.5 SOUMISSIONS

A. Soumettre conformément aux exigences de Division 1.

B. Données du produit: Soumettre les données techniques du fabricant, y compris les instructions d'installation.

C. Dessins d'atelier: Soumettre les dessins d'atelier du fabricant, indiquant les dimensions, la construction, les connexions de composants et les lieux, les méthodes d'ancrage et les emplacements, les emplacements de matériel, et de détails d'installation.

D. Échantillons: Soumettre un échantillon pleine taille ou taille partielle de la fenêtre illustrant le système de vitrage qualité de la construction, et la couleur de finition.

E. Garantie: Soumettre la garantie standard du fabricant.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

A. Maquette:
1. Fournir exemple d'installation pour les exigences de performance de la porte d'analyse de terrain et de déterminer l'acceptabilité des méthodes d'installation de la porte.
2. Maquette approuvé représente la qualité minimale requise pour le travail.
3. Maquette approuvé doit rester en place dans le travail.

1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

A. Livraison: Livre le matériel sur le chantier en bon état, dans les emballages d'origine non ouverts du fabricant ou de la succursale de ventes avec des étiquettes indiquant clairement le fabricant et le nom du produit. Inclure des instructions d'installation.

B. Entreposage:
a. Entreposer les matériaux en conformité avec les instructions du fabricant.
b. Entreposer les matériaux dans une position verticale, hors sol, et sous le couvert.
c. Protéger les matériaux contre les intempéries, du soleil, et les activités de construction.

C. Manutention: Protéger les matériaux et la finition lors de la manipulation et de l'installation pour éviter tout dommage.

DEUXIÈME PARTIE PRODUITS

2.1 FABRICANT

A. Portes et Fenêtres Eco-Fibre Inc., 450 rue Sicard, Mascouche, Qc., J7K3G5.
Téléphone (450) 474-0057. Site https://ecofibre.ca/

2.2 PORTE PATIO COULISSANTE

A. Portes coulissantes: Eco-Fibre Series 5000 Porte Patio.
   1. Porte patio renversé avec châssis assemblé.
   2. Matériel des cadres et des châssis : Fibre de verre pultrudé.

B. Cadre:
   1. Fibre de Verre Pultrudé
   2. Revêtement extérieur: Peint
   3. Finition intérieure: peint ou en bois stratifié.
   4. Profondeur du cadre: 5-3/4 pouces.
   5. Épaisseur de paroi nominale ou les membres en fibre de verre: 0,070 à 0,115 pouce.

C. Panneaux de porte:
   1. Fibre de Verre Pultrudé
   2. Revêtement extérieur: Peint
   3. Finition intérieure: peint ou en bois stratifié.
   4. Coins:
      a. Mitré
      b. Rejoint et scellé avec clé de coin PBT, vis, et de silicone.

D. Vitrage:
   1. Verre Flotté: ASTM C 1036, qualité 1.
      a. Verre trempé: ASTM C 1048.
   2. Type: polyuréthane réactive thermofusible vitrage, 1 "pouces d'épaisseur, isolant en verre trempé.

E. Bourrelets de calfeutrage:
   1. Cadre: joint à ailette.

2.3 OPTIONS

A. Bars Croisillons:
   1. Verre isolant: barres en aluminium de croisillons installés entre 2 plaques de verre.
   2. Fini en usine. Faites correspondre le cadre de la fenêtre.

B. Moustiquaires: Standard.
   1. Conformité: ASTM D 3656 et SMA 1201.
   2. Moustiquaire: fibre de verre enduit de vinyle, 18/16 mesh.
   3. Cadre en aluminium extrudé
   4. Rouleaux: 4 rouleaux réglables.
   5. Gâche: Gâche sur cadre-monté
   6. Matériel: complète avec le matériel nécessaire.
   7. Finition du cadre de l'écran : émail cuit.
      a. Couleur: faites correspondre l'intérieur de la fenêtre.

2.4 MATÉRIEL

A. Poignées:
   1. Poignée intérieur et verrouillage de pouce :
   2. Verrou: verrouillage par l'intérieur de les écrans.

B. Système de verrouillage:
   1. Verrouillage de deux points avec gâche réglable.

C. Panneaux de ventilation avec rouleaux:
   1. Deux rouleaux réglables, fixés sur des rails en acier inoxydable.

2.5 TOLÉRANCES

A. Les fenêtres doivent tenir compte des tolérances d'ouverture suivantes:
   1. Dimensions verticale entre hauts et des bas: plus 1/4 pouces, moins 0 pouces.
   2. Dimensions de largeur: plus 1/4 pouces, moins 0 pouces.
   3. Colonnes de construction ou des ouvertures de maçonnerie: plus ou moins 1/4 pouce de plomb.

2.6 FINI

A. Extérieur et intérieur: deux parties de peinture d'uréthane appliqué en usine, conforme à la norme AAMA 623.

2.7 ACCESSOIRES DE MONTAGE

A. Bande d'étanchéité:
   1. Fenêtre adossés par une feuille d'aluminium de butyle et la bande d'étanchéité de porte.
   2. Épaisseur totale maximale: 0,013 pouce.
   3. Résistant aux UV.
   4. Vérifiez la compatibilité de scellement avec le fabricant du scellant.

B. Isolant-mousse d'étanchéité: Dow fenêtre et porte.
   1. Basse pression, la fenêtre de polyuréthane isolante et porte-mousse d'étanchéité.

2.8 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DE SOURCE

A. Tests d'usine: l'usine tests des fenêtres standard individuels utilisables pour l'infiltration de l'air conformément à la norme ASTM E 283, afin d'assurer le respect de cette spécification.

TROISIÈME PARTIE EXÉCUTION

3.1 EXAMINE

A. Examiner les domaines qui recevront les fenêtres. Aviser l'architecte de conditions qui pourraient nuire l'installation ou l'utilisation ultérieure. ne pas procéder à l'installation jusqu'à ce que les conditions insatisfaisantes sont corrigées.

3.2 INSTALLATION

A. Installer les portes en conformité avec les instructions du fabricant et les dessins d'atelier approuvés.

B. Installer les portes à être étanche aux intempéries et d'exploitation libre.

C. Maintenir l'alignement avec les travaux adjacents.

D. Fixation de l'ensemble des ouvertures encadrées, aplomb et d'équerre, sans distorsion.

E. Intégrer l'installation du système de porte avec barrière résistante à l'eau de l'extérieur avec du bande d'étanchéité. Appliquer et d'intégrer la bande d'étanchéité avec barrière résistante à l'eau en utilisant les principes de partage des eaux en conformité avec les instructions du fabricant de porte.

F. Placer la garniture d'étanchéité de l'intérieure autour de la porte périmètre pour maintenir la continuité de la construction d'une barrière thermique et de l'air à l'aide d'un mousse isolant d'étanchéité.

G. Sceller la porte au revêtement mural de l'extérieur avec des matériaux d'étanchéité et de support liés à périmètre de l'assemblage.

H. Laissez les portes fermées et verrouillées.

3.3 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DE CHAMP

A. Essai sur le terrain: portes essai sur le terrain, conformément à la norme AAMA 502, Méthode d'essai A. Le représentant du constructeur doit être présent.

3.4 NETTOYAGE

A. Nettoyer les cadres des portes et le verre au conformément des exigences de la section 1 .

B. Ne pas utiliser des matériaux ou des méthodes de nettoyage agressifs qui pourraient endommager la finition.

C. Enlever les étiquettes et les marquages visibles.

3.5 PROTECTION

A. Protéger les portes installées à veiller à ce que, à l'exception des conditions atmosphériques normales, les portes seront sans dommage ou de détérioration au moment de l'achèvement substantiel.

FIN DE LA SECTION