

Ventanas y Puertas Eco-Fibre Inc.
450 Sicard street,
Mascouche, Qc., J7K 3G5
Teléfono (450) 474-0057
Número de Fax (450) 474-0058

Especificación Guía del Producto

Notas del Especificador: Esta especificación guía del producto está redactada de acuerdo con el Formato de 3 Partes del Construction Specifications Institute (CSI), que incluye MasterFormat, SectionFormat y PageFormat, contenidos en el Manual de Recursos del Proyecto--Manual de Prácticas CSI.

La sección debe ser revisada y editada cuidadosamente por el Arquitecto para cumplir con los requisitos del proyecto y el código de construcción local. Coordine esta sección con otras secciones de especificación y con los Planos. Elimine todas las 'Notas del Especificador' al editar esta sección.

Los números de sección son del MasterFormat Edición 1995, con los números de la Edición 2004 de MasterFormat entre paréntesis. Elimine la versión no requerida.

SECTION 08263 (08 16 73)

PUERTAS CORREDIZAS DE FIBRA DE VIDRIO

PARTE 1 GENERAL

1.1 SECCIÓN INCLUYE

- A. Puertas corredizas de fibra de vidrio.

1.2 SECCIONES RELACIONADAS

- A. Sección 07270 (07 27 00) - Barreras de Aire: Barrera resistente al agua.
- B. Sección 07920 (07 92 00) - Selladores de Juntas: Selladores y masillas.

1.3 REFERENCIAS

- A. Asociación Americana de Fabricantes de Arquitectura (AAMA):
1. AAMA 502 - Especificación Voluntaria para Pruebas de Campo de Ventanas y Puertas Corredizas.
 2. AAMA 623 - Requisitos y Procedimientos de Prueba Voluntarios para Recubrimientos Orgánicos en Perfiles de Fibra de Vidrio.
- B. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (ASTM):
1. ASTM C 1036 - Vidrio Plano.
 2. ASTM C 1048 - Vidrio Plano Tratado Térmicamente--Vidrio Recubierto y No Recubierto Tipo HS, Tipo FT.
 3. ASTM D 3656 - Malla para Insectos y Tela de Persiana Tejida con Hilos de Vidrio Recubiertos de Vinilo.
 4. ASTM E 283 - Tasa de Fugas de Aire a Través de Ventanas Exteriores, Muros Cortina y Puertas Bajo Diferencia de Presión Especificada a Través de la Muestra.
 5. ASTM E 547 - Penetración de Agua en Ventanas Exteriores, Muros Cortina y Puertas por Diferencial de Presión de Aire Estático Cíclico.
- C. Asociación de Fabricantes de Mallas (SMA):
1. SMA 1201 - Especificaciones para Mallas contra Insectos para Ventanas, Puertas Corredizas y Puertas Batientes.
- D. Asociación de Fabricantes de Ventanas y Puertas (WDMA):
1. ANSI/AAMA/NWDA 101/I.S.2 - Especificaciones Voluntarias para Ventanas y Puertas de Vidrio de Aluminio, Vinilo (PVC) y Madera.

1.4 REQUISITOS DE RENDIMIENTO

- A. Las puertas deberán cumplir con la clasificación:
1. SGD – C50 95.0" x 80.0" (Tipo: Puerta Corrediza de Vidrio, Clase de Rendimiento: Comercial, Grado de Rendimiento: DP50, Tamaño Máximo Probado: 95.0" x 80.0") especificación de acuerdo con AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2./A440-05.
 2. SGD – C40 95.0" x 96.0" (Tipo: Puerta Corrediza de Vidrio, Clase de Rendimiento: Comercial, Grado de Rendimiento: DP40, Tamaño Máximo Probado: 95.0" x 80.0") especificación de acuerdo con AAMA/WDMA/CSA 101/I.S.2./A440-05.
- B. Fugas de Aire de la Puerta, ASTM E 283: La fuga de aire en la puerta, cuando se prueba a 1.57 psf (25 mph), deberá ser de 0.07 cfm/ft² del marco o menos.
- C. Penetración de Agua en la Puerta, ASTM E 547: No debe haber penetración de agua a través de la puerta cuando se prueba bajo una presión estática mínima de 7.50 psf (142 mph) después de 4 ciclos de 5 minutos cada uno, con agua aplicada a una tasa de 5 galones por hora por pie cuadrado.
- A. Rendimiento Térmico, NFRC 100, NFRC 200 y ASTM 1363:
- a. Unidades aisladas de 1" 272 Low-E/Argón – Valor U .31, SHGC .32
 - b. Unidades aisladas de 1" 366 Low-E/Argón – Valor U .30, SHGC .21
 - c. Unidades triple aisladas de 1" 272 Low-E/Argón – Valor U .23, SHGC .25
 - d. Unidades triple aisladas de 1" 366 Low-E/Argón – Valor U .23, SHGC .17

1.5 ENTREGAS

- A. Entregas: Entregue de acuerdo con los requisitos de la División 1.
- B. Datos del Producto: Entregue los datos del producto del fabricante, incluyendo las instrucciones de instalación.
- C. Planos de Taller: Entregue los planos de taller del fabricante, indicando dimensiones, construcción, conexiones de componentes y ubicaciones, métodos y ubicaciones de anclaje, ubicaciones de herrajes y detalles de instalación.
- D. Muestras: Entregue una muestra de tamaño completo o parcial de la puerta que ilustre el sistema de acristalamiento, la calidad de la construcción y el color del acabado.
- E. Garantía: Entregue la garantía estándar del fabricante.

1.6 ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

- A. Maqueta:
 - 1. Proporcione una instalación de muestra para la prueba de campo de los requisitos de rendimiento de la puerta y para determinar la aceptabilidad de los métodos de instalación de la puerta.
 - 2. La maqueta aprobada deberá representar la calidad mínima requerida para el trabajo.
 - 3. La maqueta aprobada deberá [no] permanecer en su lugar dentro del trabajo.

1.7 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- A. Entrega: Entregue los materiales en el sitio sin daños, en los envases y empaques originales, sin abrir, del fabricante o de la sucursal de ventas, con etiquetas que identifiquen claramente al fabricante y al nombre del producto. Incluya las instrucciones de instalación.
- B. Almacenamiento:
 - 1. Almacene los materiales de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
 - 2. Almacene los materiales elevados del suelo y bajo cubierta.
 - 3. Proteja los materiales de las inclemencias del tiempo, la luz solar directa y las actividades de construcción.
- C. Manipulación: Proteja los materiales y el acabado durante la manipulación y la instalación para evitar daños.

PARTE 2 PRODUCTOS

2.1 FABRICANTE

- A. Ventanas y Puertas Eco-Fibre Inc., 450 Sicard street, Mascouche, Qc., J7K 3G5.
Teléfono (450) 474-0057. Sitio web <https://ecofibre.ca/>

2.2 PUERTAS CORREDIZAS DE FIBRA DE VIDRIO

- A. Puertas Corredizas: Puerta de Patio Corrediza Eco-Fibre Serie 5000.
 - 1. Puerta de patio desarmada con marco ensamblado.

2. Material del Marco y del Marco de Ventana: Fibra de vidrio pultrusionada.

B. Marco:

1. Fibra de vidrio pultrusionada
2. Acabado Exterior: Pintado
3. Acabado Interior: Pintado o laminado de madera.
4. Profundidad Total del Marco: 5-3/4" pulgadas.
5. Espesor Nominal de las Paredes de los Miembros de Fibra de Vidrio: De 0.070 pulgadas a 0.115 pulgadas.

C. Paneles de Puerta:

1. Fibra de vidrio pultrusionada
2. Acabado Exterior: Pintado
3. Acabado Interior: Pintado o laminado de madera.
4. Esquinas:
 - a. Cortadas en inglete
 - b. Unidas y selladas con claves de esquina de nylon, tornillos y silicona.

D. Acristalamiento:

1. Vidrio Plano: ASTM C 1036, Calidad 1.
 - a. Vidrio Templado: ASTM C 1048.
2. Tipo: Acristalamiento reactivo de poliuretano fundido en caliente, de 1" de grosor, vidrio templado aislante.

E. Burlete:

1. Marco: Sello de aleta.

2.3 OPCIONES

A. Rejillas:

1. Vidrio Aislante: Contiene rejillas de aluminio contorneadas de 3/4 pulgadas entre los vidrios.
2. Acabado: Acabado en fábrica. Coincidir con el marco de la puerta.

B. Pantallas de Insectos Corredizas: Estándar.

1. Cumplimiento: ASTM D 3656 y SMA 1201.
2. Tela de Malla: Fibra de vidrio recubierta de vinilo, malla 18/16.
3. Marco de Aluminio Extrudido
4. Rodillos: 4 rodillos ajustables.
5. Chapa: Chapa montada en el marco.
6. Herrajes: Completo con los herrajes necesarios.
7. Acabado del Marco de la Pantalla: Esmalte horneado.
 - a. Color: Coincidir con el interior de la ventana.

2.4 HERRAJES

A. Manijas:

1. Manija Interior y Cerrojo de Pulgar:
2. Cierre: Cierre interno en las pantallas.

B. Sistema de Cerradura:

1. Herrajes de Cerradura de Dos Puntos con chapa ajustable.

C. Rodillos del Panel de Ventilación:

1. Dos rodillos ajustables, montados en riel de acero inoxidable.

2.5 TOLERANCIAS

- A. Las puertas deberán acomodar las siguientes tolerancias de apertura:
 1. Dimensiones Horizontales Entre los Puntos Alto y Bajo: Más 1/4 de pulgada, menos 0 pulgadas.
 2. Dimensiones de Ancho: Más 1/4 de pulgada, menos 0 pulgadas.
 3. Columnas de Edificio o Aberturas de Albañilería: Más o menos 1/4 de pulgada respecto a la verticalidad.

2.6 ACABADO

- A. Exterior e Interior: Pintura de urethane de dos partes aplicada en fábrica, conforme a la AAMA 623.

2.7 ACCESORIOS DE INSTALACIÓN

- A. Cinta de Impermeabilización/Sellador:
 1. Cinta de impermeabilización para ventanas y puertas con respaldo de aluminio.
 2. Espesor Total Máximo: 0.013 pulgadas.
 3. Resistente a los rayos UV.
 4. Verifique la compatibilidad del sellador con el fabricante del sellador.
- B. Sellador de Espuma Aislante: Dow Window & Door.
 1. Sellador de espuma aislante para ventanas y puertas de poliuretano de baja presión.

2.8 CONTROL DE CALIDAD DE ORIGEN

- A. Pruebas de Fábrica: Probar en fábrica las ventanas operables estándar individuales para la infiltración de aire de acuerdo con ASTM E 283, para asegurar el cumplimiento con esta especificación.

PARTE 3 EJECUCIÓN

3.1 EXAMEN

- A. Examine las áreas que recibirán las puertas. Notifique al arquitecto sobre las condiciones que podrían afectar negativamente la instalación o el uso posterior. No proceda con la instalación hasta que se corrijan las condiciones insatisfactorias.

3.2 INSTALACIÓN

- A. Instale las puertas de acuerdo con las instrucciones del fabricante y los planos aprobados del taller.
- B. Instale las puertas para que sean herméticas y funcionen libremente.
- C. Mantenga la alineación con el trabajo adyacente.
- D. Asegure el ensamblaje en las aberturas enmarcadas, a plomo y a escuadra, sin distorsión.
- E. Integre la instalación del sistema de puertas con la barrera exterior resistente al agua utilizando cinta de impermeabilización/sellador. Aplique e integre la cinta de impermeabilización/sellador con la barrera resistente al agua utilizando principios de escorrentía de agua, de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la puerta.
- F. Coloque un sello interior alrededor del perímetro de la puerta para mantener la continuidad de la barrera térmica y de aire del edificio utilizando sellador de espuma aislante.

- G. Selle la puerta al revestimiento exterior de la pared con sellador y materiales de respaldo relacionados en el perímetro del ensamblaje.
- H. Deje las puertas cerradas y bloqueadas.

3.3 CONTROL DE CALIDAD EN CAMPO

- A. Pruebas en Campo: Realice pruebas en campo de las puertas de acuerdo con AAMA 502, Método de Prueba A. El representante del fabricante deberá estar presente.

3.4 LIMPIEZA

- A. Limpie los marcos de las puertas y el vidrio de acuerdo con los requisitos de la División 1.
- B. No use materiales o métodos de limpieza agresivos que puedan dañar el acabado o el vidrio.
- C. Retire las etiquetas y marcas visibles.

3.5 PROTECCIÓN

- A. Proteja las puertas instaladas para asegurar que, excepto por el desgaste normal, las puertas no presenten daños ni deterioro al momento de la finalización sustancial.

FIN DE LA SECCIÓN